

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 上海赫腾精细化工有限公司（公章）



填报日期： 2024.11.8

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2024 年 11 月 8 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况				
废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）				
上海赫腾精细化工有限公司成立于 2002 年，主要从事新型农药原药、制剂以及医药农药中间体等产品的研发、生产和国际市场拓展，目前主要产品全部出口欧盟，公司已与国内外 30 多家企业建立稳定的合作关系，并于 2011 年被核准为“国家农药原药定点生产企业”，现为上海市农药肥料行业协会会长单位。 公司位于上海碳谷绿湾产业园，属杭州湾北岸大化工产业基地的延伸配套区区域，区位优势优越，公用配套完善，交通十分便捷，可零距离上高速。公司目前拥有国家授权专利 20 余项，申请国家注册商标近 30 项，参与国家和行业标准制定 3 项，多年来，公司秉承“自信、诚信、可靠、创新”的经营理念，充分发挥专业优势，不断提升核心竞争力，面向全球致力于作物科学领域的新产品开发和专业化定制服务。自 2007 年公司连续被认定为“上海市高新技术企业”，并先后被授予“上海市科技小巨人企业”、“上海市清洁生产示范企业”、“上海市‘专、精、特、新’企业”、“上海市专利工作示范企业”、“上海市‘综合百强’和‘成长百强’科技企业”等荣誉称号				
产品及产废情况				
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
叶菌唑	甲苯、硫酸盐	300 吨	200L 废铁桶	4000 只
			200L 废塑料桶	3000 只

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

- （1）缩合反应：在反应釜中投入 N-甲基吡咯烷酮、三氮唑钠，M6（2,2-二甲基-5-（4-氯苄基）环戊酮）、三甲基溴化亚砷及叔丁醇钠进行反应。
- （2）萃取、分层：加入水稀释搅拌后，转入萃取釜，加入甲苯，加盐酸中和，然后萃取分层，分去水层，再加入水洗 涤甲苯层，搅拌静置分层后，将甲苯层转移到成盐釜。
- （3）成盐粗品叶菌唑的甲苯溶液转移至成盐釜后，加入硫酸成盐，然后冷却、过滤去除酸性母液，并用甲苯和水置换。
- （4）中和、分层、浓缩：叶菌唑硫酸盐中加入甲苯和水，然后加入液碱中和，然后分层浓缩回收甲苯后加入甲醇溶解产 品。
- （5）结晶、离心、干燥：将含有产品的甲醇溶液转入结晶釜，冷却，滴 加水，使产品结晶析出。加完水后，离心分离，产品于干燥器中，真空干燥到水份小于 0.5%得成品叶菌唑。

原料使用后产生的废包装容器有两种规格，200L 废铁桶、200L 废塑料桶，即为本次申请跨省转移的废包装桶，其危废代码均为 900-041-49。

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
200L 废铁桶	铁	99.99%	腐蚀性 ☐	固态 ☒
	残余原料	0.01%	毒性 ☒	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐
200L 废塑料桶	塑料	99.99%	腐蚀性 ☐	固态 ☒
	残余原料	0.01%	毒性 ☒	半固态 ☐
			易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	200L 废铁桶	200L 废铁桶	铁	200L	有
2	200L 废塑料桶	200L 废塑料桶	塑料	200L	有

表 2 废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）	
运输单位为南通市杰友危险品运输有限公司，具有道路危险货物运输许可证（苏交运管许可通字 320600316312 号），车辆符合国家规定具有环保标志和符合国四排放标准的车辆。	
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐	

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

从 上海赫腾精细化工有限公司出发--金山大道--新卫公路--S19 新卫高速---G1503 上海绕城高速
--G15 沈海高速--S15 洋通高速--334 省道--临海公路--江明路--到达终点 南通瑞盈环保科技有限公司



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1. 需转移的包装桶存储在符合要求的危险废物仓库里，待至一定数量时，转运至危废处置公司。
2. 公司将固废装上运输车辆，并检查确保固废包装物无破损，无撒漏。操作员填写江苏省内危险废物交换转移联单，交给承运司机，以便路上检查。
3. 承运车按照规定的运输路线行驶，不得更改运输路线
4. 相关道路运输证件，必须随车携带

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1. 运输员职责:所有承运司机必须经过公安，消防部门和公司的安全培训。必须具备并随身携带:驾驶证，机动车行驶证和道路运输证。所有承运车辆必须车况良好，且具有消防和化学两方面的紧急处理措施，具体包括干粉灭火器，化学防护镜，橡胶手套，工作服，橡胶靴子，防毒面具。不得同车装运其它物品，严禁携带其它人员同乘。遵守交通规则，自觉服从交管人员的管理，执行安全行车规定，运输时严格执行指定的行驶路线与时间，行驶中保持安全距离，严禁高速行驶，严禁停靠人口稠密、交通要道等地区。进入厂区后，严格遵守公司规定，服从人员指挥，严禁在厂区内任意走动。公司定期检查南通瑞盈环保科技有限公司的操作记录，定期验证南通瑞盈环保科技有限公司的各项资质，以确定其经营是否得到环保部门和政府的许可。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

本厂内部运输时如发现渗漏，应及时停止运送，运送人员应及时报部门负责人，并在现场划定约相应的安全范围，及时处理。地面如受污染，应及时将地面废物清扫后重新装袋，并对地面进行清洁。如果液体废物翻倒，应及时使用消防砂进行吸附，将废物装袋后，对地面进行清洁。对地面清洁不能使用大量水冲洗，应先将污物擦净后，再用抹布清洗两至三遍。处理过程中应严禁火源，使用的清理工具应能有效防静电。处理时应正确穿戴防护用品，不能直接接触泄漏物。储存过程中如发生火灾爆炸事故，应按《化学品贮存应急管理程序》执行。外部车辆在本厂内进行装卸时，如有翻倒应及时清理，具体操作步骤参考同上。

4、事故应急救援终止程序

1. 由本厂环保负责人对处理现场进行检查，确保符合相关环保要求，防止发生污染扩散或污染转移。

2.由各相关部门分析事故原因，编制预防措施，修订相关的作业文件或要求

3.由本厂对事故责任人员进行处理教育，并进行固废管理培训。

第三部分 废物处理处置情况

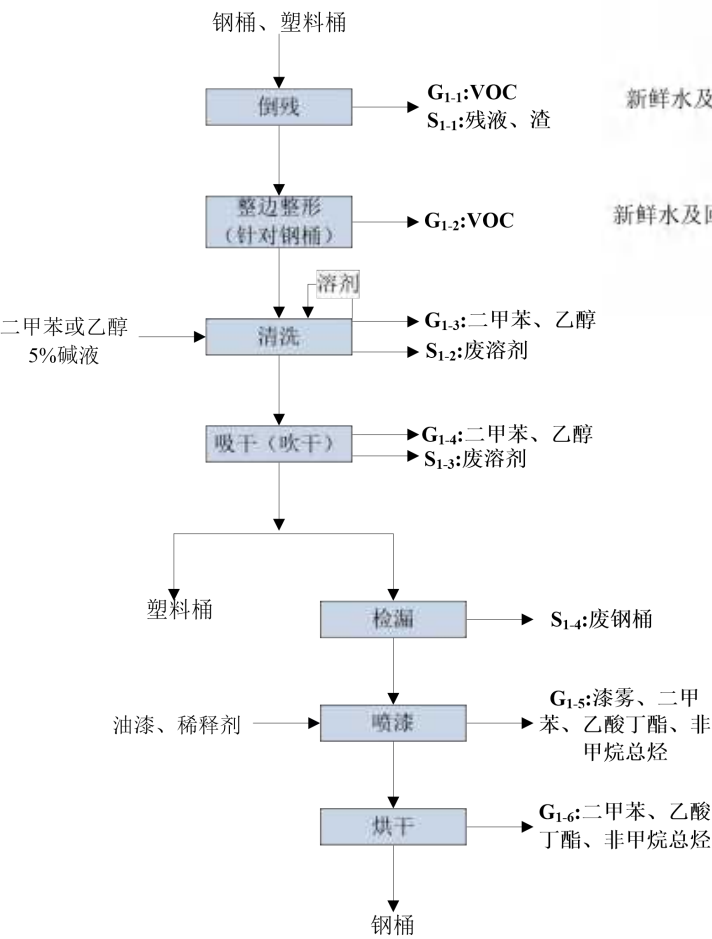
表 1 接受单位基本情况

单位名称：南通瑞盈环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：JSNT0612OOD008	有效期：自 2023 年 10 月至 2028 年 9 月
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：清洗处置含{有机溶剂、矿物油、染料、涂料、有机树脂类、酚、醚、有机卤化物、无机化学品}的包装桶（HW49，900-041-49）35 万只/年（钢桶 30 万只/年，塑料桶 3 万只/年，吨桶 2 万只/年）；处置利用 200L 以下废包装桶（HW49，900-041-49）13800 吨/年	

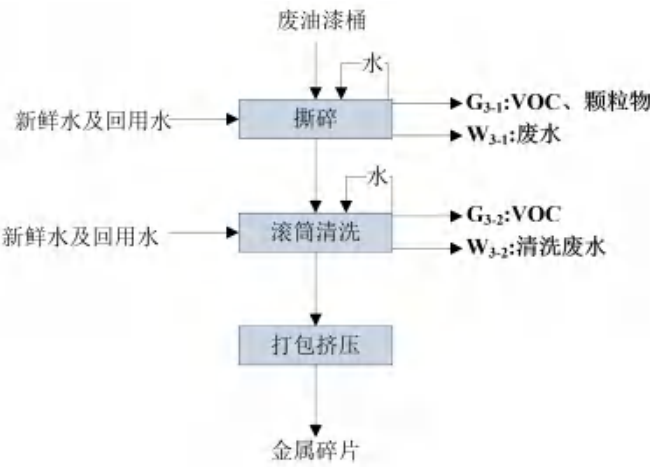
表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

200L 废包装桶处置工艺如下



200L 以下废包装桶处置工艺如下



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（只）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2024/10/29	3 次	20243101235253	废桶（200L）	900-041-49	76	南通杰友危险 品运输有限公 司	苏 F66939/ 苏 FL568 挂	南通瑞盈环保 科技有限公司	2024/10/29
2024/10/9		20243101217425	废桶（200L）	900-041-49	96		苏 FH7877/ 苏 FJ562 挂	南通瑞盈环保 科技有限公司	2024/10/9
2024/4/28		20243101085208	废桶（200L）	900-041-49	111		苏 F59960/ 苏 FF166 挂	南通瑞盈环保 科技有限公司	2024/4/28
					283				

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写