

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：上海佳田药用包装有限公司（公章）

填报日期：2024年11月15日

江苏省环境保护厅制



申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：机晨华
年 月 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

上海佳田药用包装有限公司于 1986 年 09 月 13 日在金山区市场监管局登记成立。法定代表人沈晨华，公司经营范围包括生产销售铝管（罐），包装装潢印刷，从事货物进出口及技术进出口业务等。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分 化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝管	铝	4.2 亿只/年	200L 以下铁桶	65 吨
			200L 铁桶	45 吨（2250 只）
			200L 塑料桶	13 吨（1100 只）

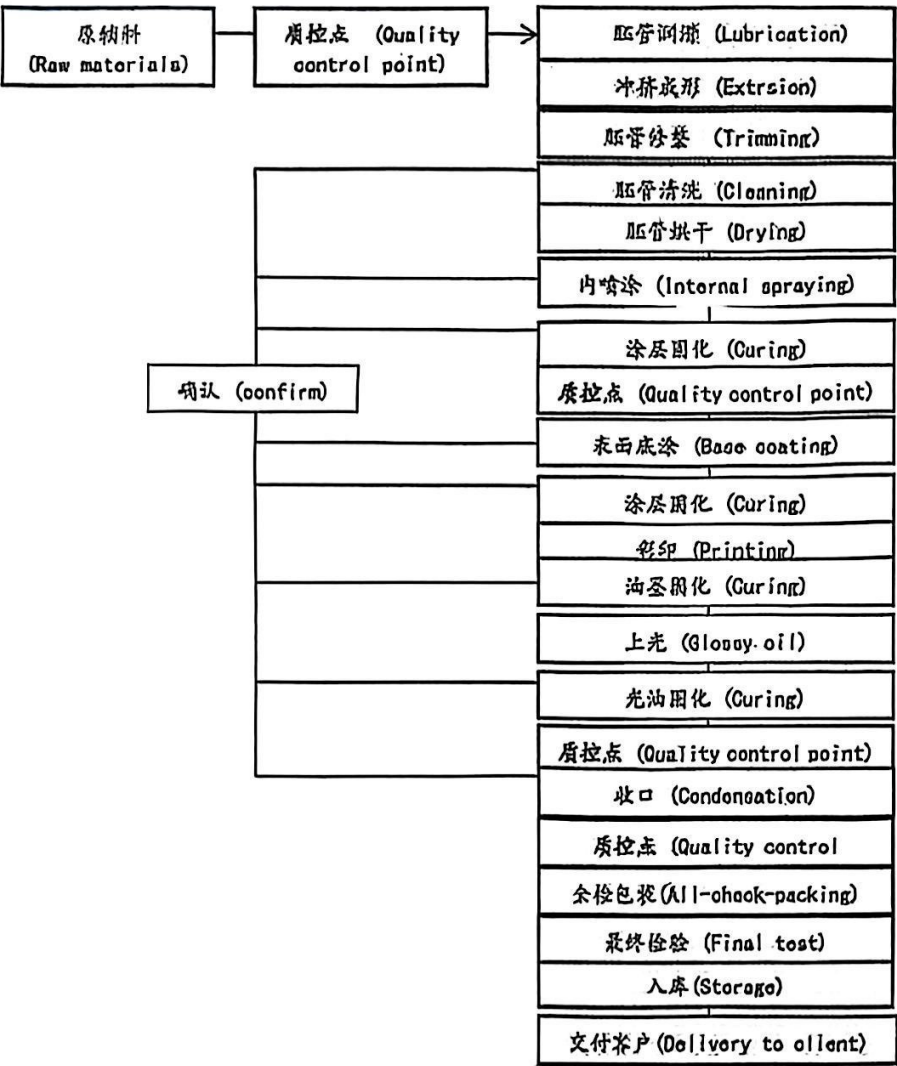
表2 与申请转移废物相关的生产工艺



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺
硬罐生产工艺流程如下：

硬管/罐生产工艺流程图

Flow Chart of Production Process for Aerosol cans.



软管生产工艺流程如下:

软管生产工艺流程图

Flow Chart of Production Process for collapsible tubes

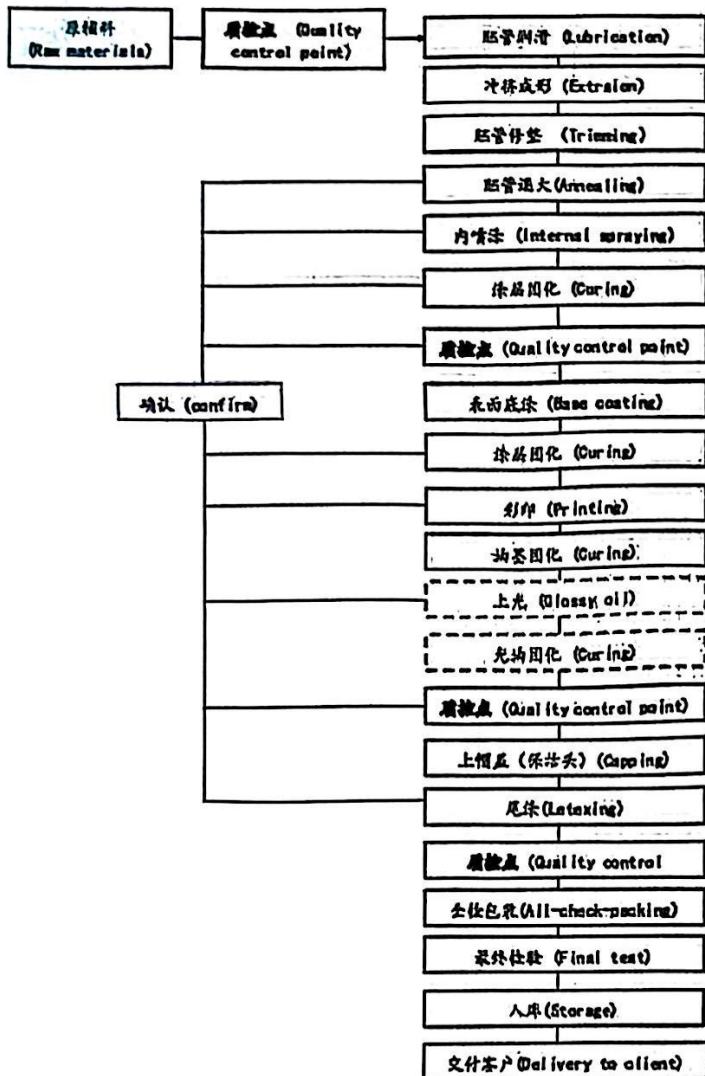


表 3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
200L 以下铁桶	铁	99.99%	腐蚀性	☐	固态 ☒
	有机溶剂	0.01%	毒性	☒	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
200L 铁桶	铁	99.99%	腐蚀性	☐	固态 ☒
	有机溶剂	0.01%	毒性	☒	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
200L 塑料桶	聚苯乙烯	99.99%	腐蚀性	☐	固态 ☒
	有机溶剂	0.01%	毒性	☒	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	200L 以下铁	铁质包装桶	铁	5L-120L	是
2	200L 铁桶	铁质包装桶	铁	200L	是
3	200L 塑料桶	塑料包装桶	聚苯乙烯	200L	是

表 2 废物运输情况



运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

运输单位为南通市杰友危险品运输有限公司，具有道路危险货物运输许可证（苏交运管许可通字320600316312号），车辆符合国家规定具有环保标志和符合国四排放标准的车辆。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

从上海佳田药用包装有限公司出发-亭枫公路-G1503上海绕城高速-S58沪常高速-G1521常嘉高速-G15沈海高速-S15洋通高速-334省道-临海公路-江明路到达终点--南通瑞盈环保科技有限公司

上海市金山区-江苏省南通市-南通市（通州湾）



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

- 1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备
1. 需转移的包装桶存储在符合要求的危险废物仓库里，待至一定数量时，转运至南通瑞盈环保科技有限公司。
 2. 公司将固废装上运输车辆，并检查确保固废包装物无破损，无撒漏。操作员填写江苏省内危险废物交换转移联单，交给承运司机，以便路上检查。
 3. 承运车按照规定的运输路线行驶，不得更改运输路线
 4. 相关道路运输证件，必须随车携带
- 2、运输车需具备：通讯器材、手机、急救箱、干粉灭火器、应急黄沙、联络单。

3、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1. 运输员职责:所有承运司机必须经过公安，消防部门和公司的安全培训。必须具备并随身携带:驾驶证，机动车行驶证和道路运输证。所有承运车辆必须车况良好，且具有消防和化学两方面的紧急处理措施，具体包括干粉灭火器，化学防护镜，橡胶手套，工作服，橡胶靴子，防毒面具。不得同车装运其它物品，严禁携带其它人员同乘。遵守交通规则，自觉服从交管人员的管理，执行安全行车规定，运输时严格执行指定的行驶路线与时间，行驶中保持安全距离，严禁高速行驶，严禁停靠人口稠密、交通要道等地区。进入厂区后，严格遵守公司规定，服从人员指挥，严禁在厂区内任意走动。公司定期检查南通瑞盈环保科技有限公司的操作记录，定期验证南通瑞盈环保科技有限公司的各项资质，以确定其经营是否得到环保部门和政府的许可。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

本厂内部运输时如发现渗漏，应及时停止运送，运送人员应及时报部门负责人，并在现场划定约相应的安全范围，及时处理。地面如受污染，应及时将地面废物清扫后重新装袋，并对地面进行清洁。如果液体废物翻倒，应及时使用消防砂进行吸附，将废物装袋后，对地面进行清洁。对地面清洁不能使用大量水冲洗，应先将污物擦净后，再用抹布清洗两至三遍。处理过程中应严禁火源，使用的清理工具应能有效防静电。处理时应正确穿戴防护用品，不能直接接触泄漏物。储存过程中如发生火灾爆炸事故，应按《化学品贮存应急管理程序》执行。外部车辆在本厂内进行装卸时，如有翻倒应及时清理，具体操作步骤参考同上。

事故应急救援终止程序



1. 由本厂环保负责人对处理现场进行检查，确保符合相关环保要求，防止发生污染扩散或污染转移。

2. 由各相关部门分析事故原因，编制预防措施，修订相关的作业文件或要求

3. 由本厂对事故责任人员进行处理教育，并进行固废管理培训。



第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：南通瑞盈环保科技有限公司

危废经营许可证编号：JSNT0612OOD008

有效期：2023.10-2028.9

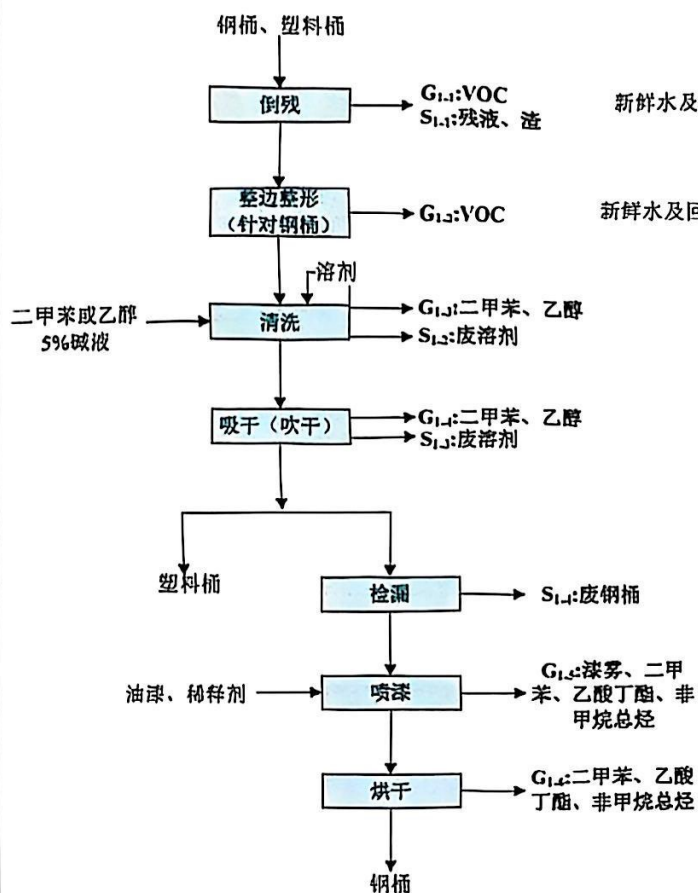
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：清洗处置含{有机溶剂、矿物油、染料、涂料、有机树脂类、酚、醚、有机卤化物、无机化学品}的包装桶（HW08,900-249-08; HW49, 900-041-49）35 万只/年（钢桶 30 万只/年，塑料桶 3 万只/年，吨桶 2 万只/年）；处置利用 200L 以下废包装桶（HW49, 900-041-49）13800 吨/年

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

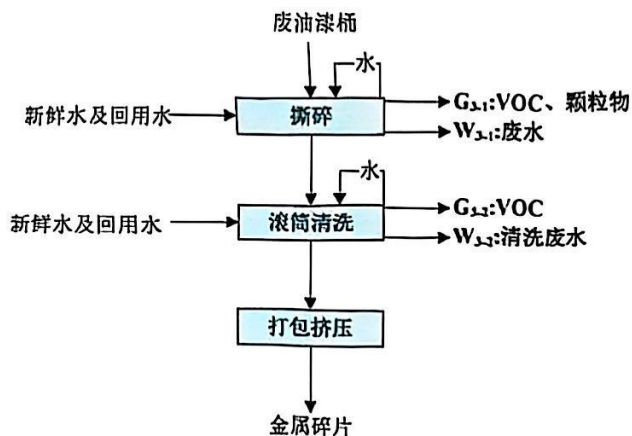


文字描述及工艺流程图

200L 废包装桶处置工艺如下



200L 以下废包装桶处置工艺如下



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
			200L 以下铁桶	HW49, 900-041-49	65				
			200L 铁桶	HW49, 900-041-49	45				
			200L 塑料桶	HW49, 900-041-49	13				
合计									

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写

