

江苏省固体(危险)废物 跨省(市)转移实施方案



申请单位: 上海泰胜风能装备股份有限公司(公章)

填报日期: 2024年12月3日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



年 月 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表1废物产生情况				
废物产生企业概况(企业投产时间、主要经营范围及规模)				
上海泰胜风能装备股份有限公司(原名上海泰胜电力工程机械有限公司)是中国知名的风力发电机配套塔架专业制造商，具有专业的生产技术及批量制造能力，并通过ISO9001:2008国际质量体系认证，注册资本9000万元，主营风力发电设备、钢结构、化工设备制造安装、货物和技术的进出口业务、风力发电设备、辅件、零件销售等。公司总部坐落于中国最有活力的经济中心上海，总占地面积172亩，现有员工2000多人。2002年4月投产，2009年年产值将逾5亿。旗下另有几个生产型分支机构分别分布于江苏东台、内蒙包头等地，临近国家风力特许经营项目，具有强大的区域优势。				
产品及产废情况				
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分 化学名	年产量	废物名称	年产生量
风力发电 机配套塔 架	二甲苯	15000只/年	废包装桶	80吨(40000只)
表2与申请转移废物相关的生产工艺				

表 2 与 申 请 转 移 废 物 相 关 的 生 产 工 艺

生产工艺文字描述如下：

风力发电机配套塔架生产工艺主要包括钢卷开板、钢板打砂/喷漆、钢板压型、组装焊接、二次打砂、油漆喷涂/烘干、贴标美装、淋水试验、出箱堆放这九个工序，生产过程其中钢板打砂/喷漆产生废漆渣、油漆喷涂/烘干产生废漆渣类和废油漆桶。生产过程主要包括以下几步：

1准备材料。发电机所用的钢板种类及型号很多，主要为Q345钢板，因为其综合力学性能良好，低温性能亦可，塑性和焊接性良好，主要用作承受动荷的结构。机械零件、一般金属结构件，热轧或正火状态使用。2、下料，材料准备完毕后，由工艺室向车间送交工艺清单，车间开始准备对现有材料进行机械加工。车间只有在接到工艺卡的时候，才可以进行下一步工作。3、冷加工。包括用数控割床对所需要的钢板进行切割，按照编好的程序，在数控床子上对钢板进行切割，这主要包括定子支架、转子支架、转子支架圆板、磁轭圈、磁钢挡板、制动盘等组成。

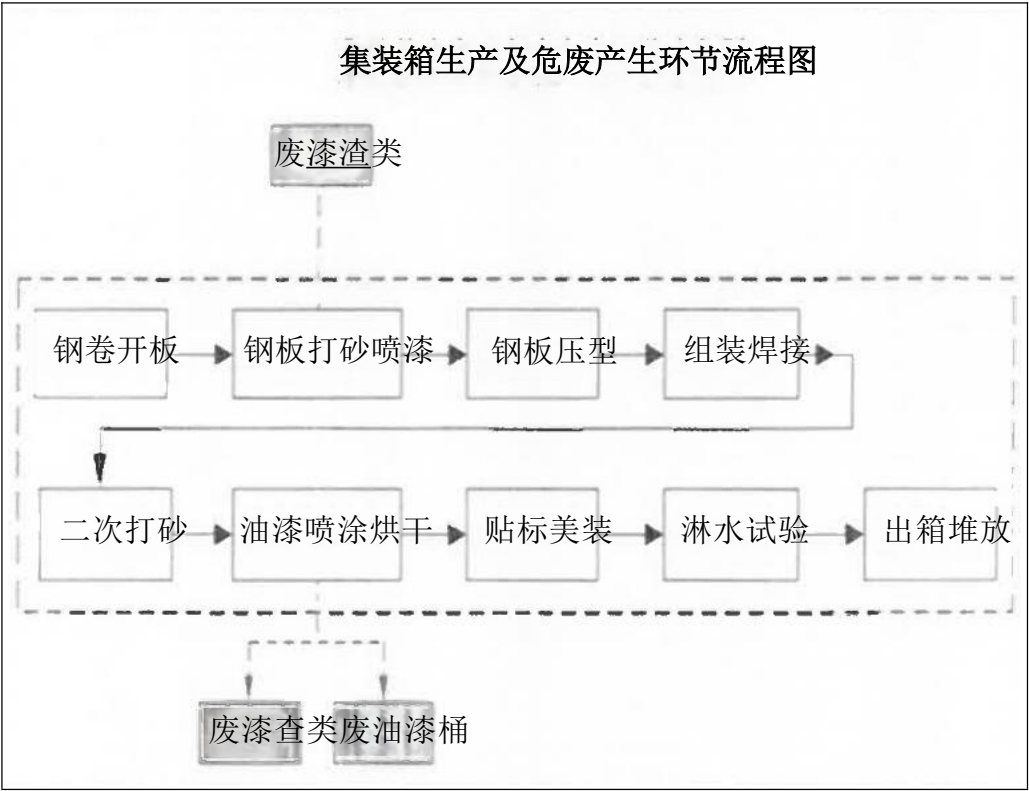


表3 废物组分、特性(详见附件)				
废物名称	主要组分	相应比例(%)	危害特性	形态
废包装桶	铁	99.99%	腐蚀性	固态
	有机溶剂	0.01%	毒性	半固态 □
			易燃性	粉末态 □
			反应性	颗粒态 □
			感染性	液态 □
			腐蚀性	固态 □
			毒性	半固态 □
			易燃性	粉末态 □
			反应性	颗粒态 □
			感染性	液态 □

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废包装桶	铁质包装桶	铁	5L-120L	是

表2废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定(文字描述)	
运输单位为南通市杰友危险品运输有限公司，具有道路危险货物运输许可证(苏交运管许可通字320600316312号), 车辆符合国家规定具有环保标志和符合国四排放标准的车辆。	
运输方式： 道 路 ■ 铁路口 水路口	

运输路线文字描述：(写明途经省、市、县(区), 附路线图)

从上海泰胜风能装备股份有限公司出发--卫清东路亭卫南路--G15 沈海高速--S32 申嘉湖高速--G1503 上海绕城高速--G40 沪陕高速--S28 启扬高速--平海公路--临海公路--江明路--南通瑞盈环保科技有限公司

-上海市金山区-江苏省南通市-南通市(通州湾)

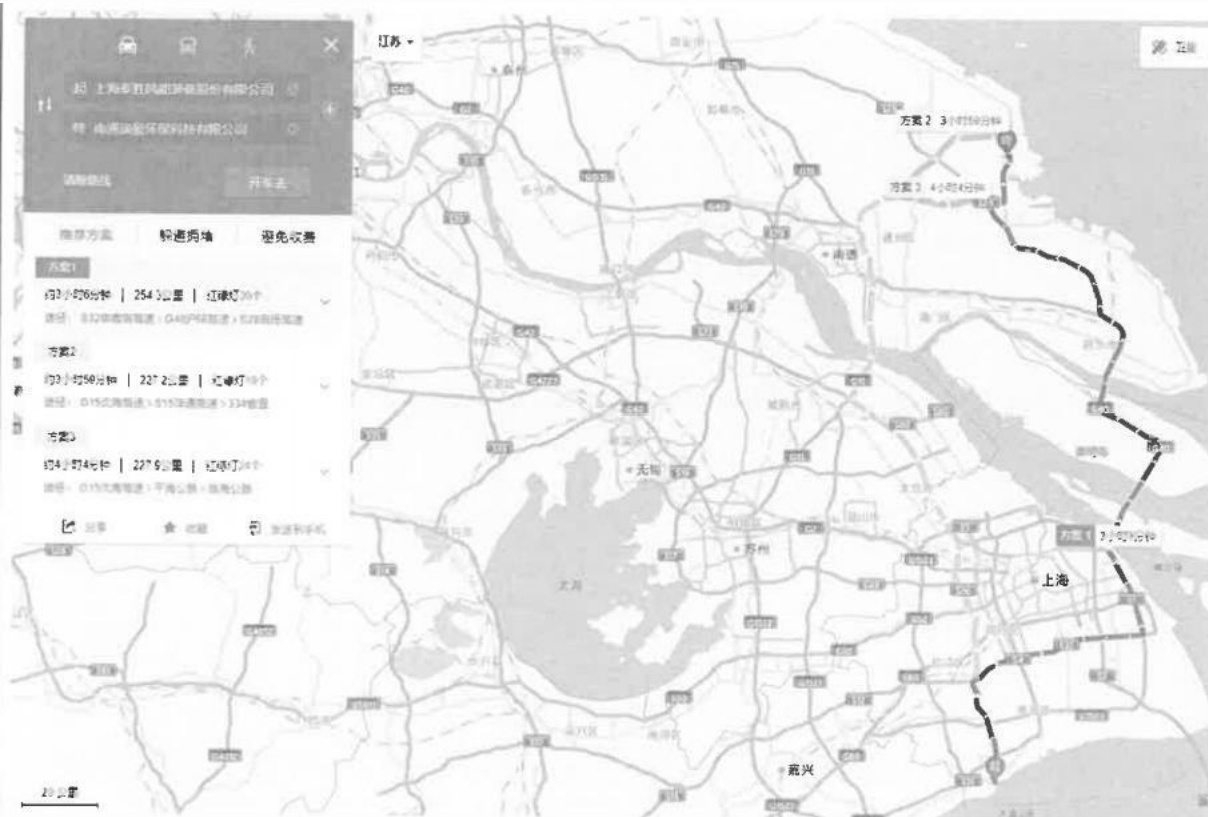


表3转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1. 需转移的包装桶存储在符合要求的危险废物仓库里，待至一定数量时，转运至南通瑞盈环保科技有限公司。
2. 公司将固废装上运输车辆，并检查确保固废包装物无破损，无撒漏。操作员填写江苏省内危险废物交换转移联单，交给承运司机，以便路上检查。
3. 承运车按照规定的运输路线行驶，不得更改运输路线
4. 相关道路运输证件，必须随车携带
- 2、运输车需具备：通讯器材、手机、急救箱、干粉灭火器、应急黄沙、联络单。

3、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1. 运输员职责：所有承运司机必须经过公安，消防部门和公司的安全培训。必须具备并随身携带：驾驶证，机动车行驶证和道路运输证。所有承运车辆必须车况良好，且具有消防和化学两方面的紧急处理措施，具体包括干粉灭火器，化学防护镜，橡胶手套，工作服，橡胶靴子，防毒面具。不得同车装运其它物品，严禁携带其它人员同乘。遵守交通规则，自觉服从交管人员的管理，执行安全行车规定，运输时严格执行指定的行驶路线与时间，行驶中保持安全距离，严禁高速行驶，严禁停靠人口稠密、交通要道等地区。进入厂区后，严格遵守公司规定，服从人员指挥，严禁在厂区内任意走动。公司定期检查南通瑞盈环保科技有限公司的操作记录，定期验证南通瑞盈环保科技有限公司的各项资质，以确定其经营是否得到环保部门和政府的许可。

2、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

本厂内部运输时如发现渗漏，应及时停止运送，运送人员应及时报部门负责人，并在现场划定约相应的安全范围，及时处理。地面如受污染，应及时将地面废物清扫后重新装袋，并对地面进行清洁。如果液体废物翻倒，应及时使用消防砂进行吸附，将废物装袋后，对地面进行清洁。对地面清洁不能使用大量水冲洗，应先将污物擦净后，再用抹布清洗两至三遍。处理过程中应严禁火源，使用的清理工具应能有效防静电。处理时应正确穿戴防护用品，不能直接接触泄漏物。储存过程中如发生火灾爆炸事故，应按《化学品贮存应急管理程序》执行。外部车辆在本厂内进行装卸时，如有翻倒应及时清理，具体操作步骤参考同上。

1. 由本厂环保负责人对处理现场进行检查，确保符合相关环保要求，防止发生污染扩散

或污染转移。

2. 由各相关部门分析事故原因，编制预防措施，修订相关的作业文件或要求

3. 由本厂对事故责任人员进行处理教育，并进行固废管理培训。

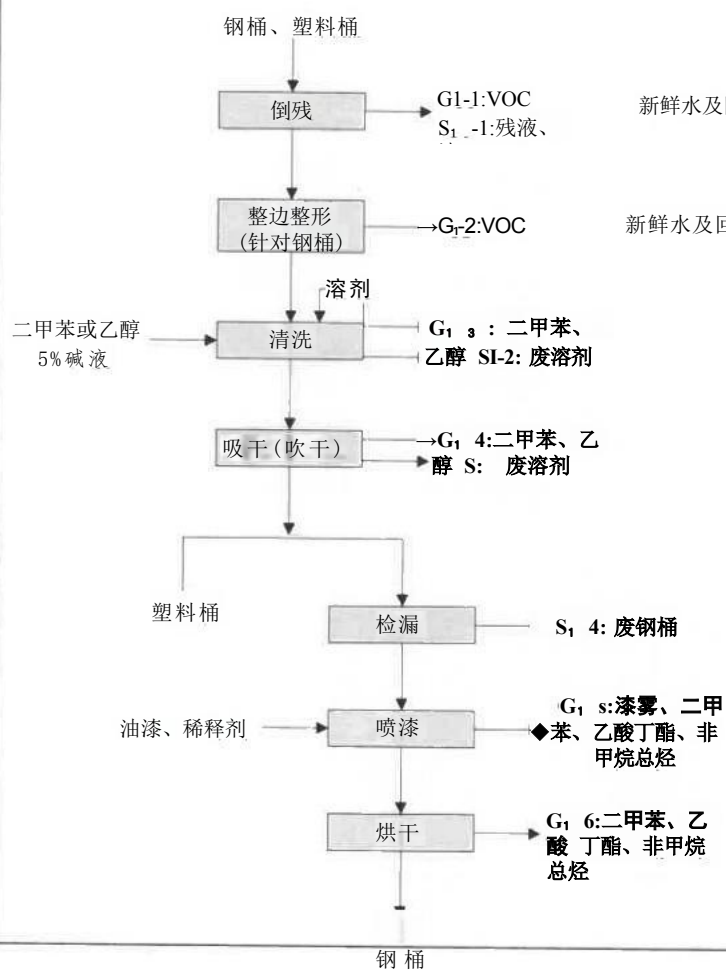
第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况	
单位名称：南通瑞盈环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：JSNT061200D008	有效期：2023.10---2028.9
经营核准内容(废物名称、类别、数量):清洗处置含{有机溶剂、矿物油、染料、涂料、有机树脂类、酚、醚、有机卤化物、无机化学品}的包装桶(HW08,900-249-08;HW49,900-041-49)35万只/年(钢桶30万只/年，塑料桶3万只/年，吨桶2万只/年);处置利用200L以下废包装桶(HW49,900-041-49)13800吨/年	

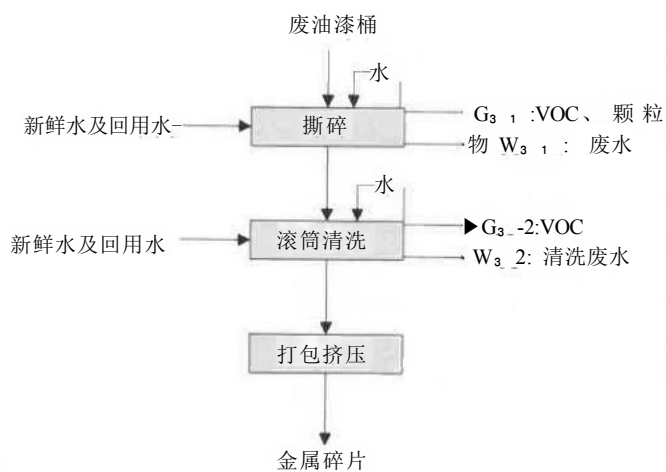
表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

200L废包装桶处置工艺如下



200L以下废包装桶处置工艺如下



第四部分上年度固体(危险)废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
			5L-120L铁桶	HW49, 900-041-49	60				
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写

